

TSE3478T: 高強度型取り製品(オイルブリードタイプ) High Strength Mold Making Silicone(Oil Bleeding type)

製品の特徴

- ◆ オイルブリードタイプのため、脱型性に優れています。
- ◆ 硬化後特性(強度、引裂き、伸び)に優れています。
- ◆ 加熱で硬化を促進できます。
- ◆ ウレタン、エポキシ樹脂に対する型取り耐久性に優れています。
- ◆ 収縮率が極めて少ない。

Features

- ◆ Excellent release characteristics : Oil bleeding grade
- ◆ Excellent tear and tensile strength
- ◆ Accelerated curing speed by heating
- ◆ Excellent molding durability for epoxy resin and urethane resin
- ◆ Low shrinkage

製品／特性

| 硬化前特性 | | | | | |
|--------------------|-------------------|------------|------------|------------|---------------|
| 主剤 | | TSE3478T | | | |
| 外観 | | 半透明 | | | |
| 粘度 | Pa·s | 50 | | | |
| 硬化剤 | | TSE3478(C) | TSE3478(D) | TSE3478(E) | TSE3478(F) |
| 特長 | | 標準 | 作業時間延長 | 高硬度 標準 | 高硬度 作業時間延長 |
| 外観 | | 無色透明 | 無色透明 | 無色透明 | 無色透明 |
| 粘度 (23°C) | Pa·s | 3 | 1.4 | 0.6 | 0.6 |
| 標準配合量 | wt % | 10 | 10 | 10 | 10 |
| 混合後粘度 (23°C) | Pa·s | 40 | 40 | 38 | 38 |
| 作業可能時間 (23°C) | h | 1 | 4 | 1 | 4 |
| (40°C) | h | - | 1.5 | - | 1.5 |
| 標準脱型時間 (23°C) | h | 18 | 72 | 24 | 72 |
| (40°C) | h | 12 | 18 | 14 | 24 |
| 硬化後特性(100°C, 1h硬化) | | (A) / (C) | (A) / (D) | (A) / (E) | (A) / (F) |
| 密度 (23°C) | g/cm ³ | 1.09 | 1.09 | 1.1 | 1.1 |
| 硬さ(タイプ A) | | 40 | 40 | 45 | 45 |
| 引張強さ | MPa | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 切断時伸び | % | 300 | 300 | 300 | 300 |
| 引裂強さ(クレセント) | N/mm | 32 | 32 | 32 | 32 |